

# **Förderanlagenabschlüsse**

## **für bahnggebundene Fördertechnik**

ECClos-S  
ECClos-Q  
ECClos-flex  
ECClos-RS  
ECClos-EH  
RGT-K  
ECClos-flex-K  
Universal-B  
Omnicomcompact  
Universal-S  
ECClos-flex-S  
Isogate  
Manschette  
Turbocoil



@ [www.stoebich.de](http://www.stoebich.de)  
[info@stoebich.de](mailto:info@stoebich.de)

**STÖBICH**  
BRANDSCHUTZ

*Innovationen für Ihre Sicherheit!*

# Ein Förderanlagenabschluss muss viele zusätzliche Anforderungen gegenüber einem Feuerschutztor erfüllen.

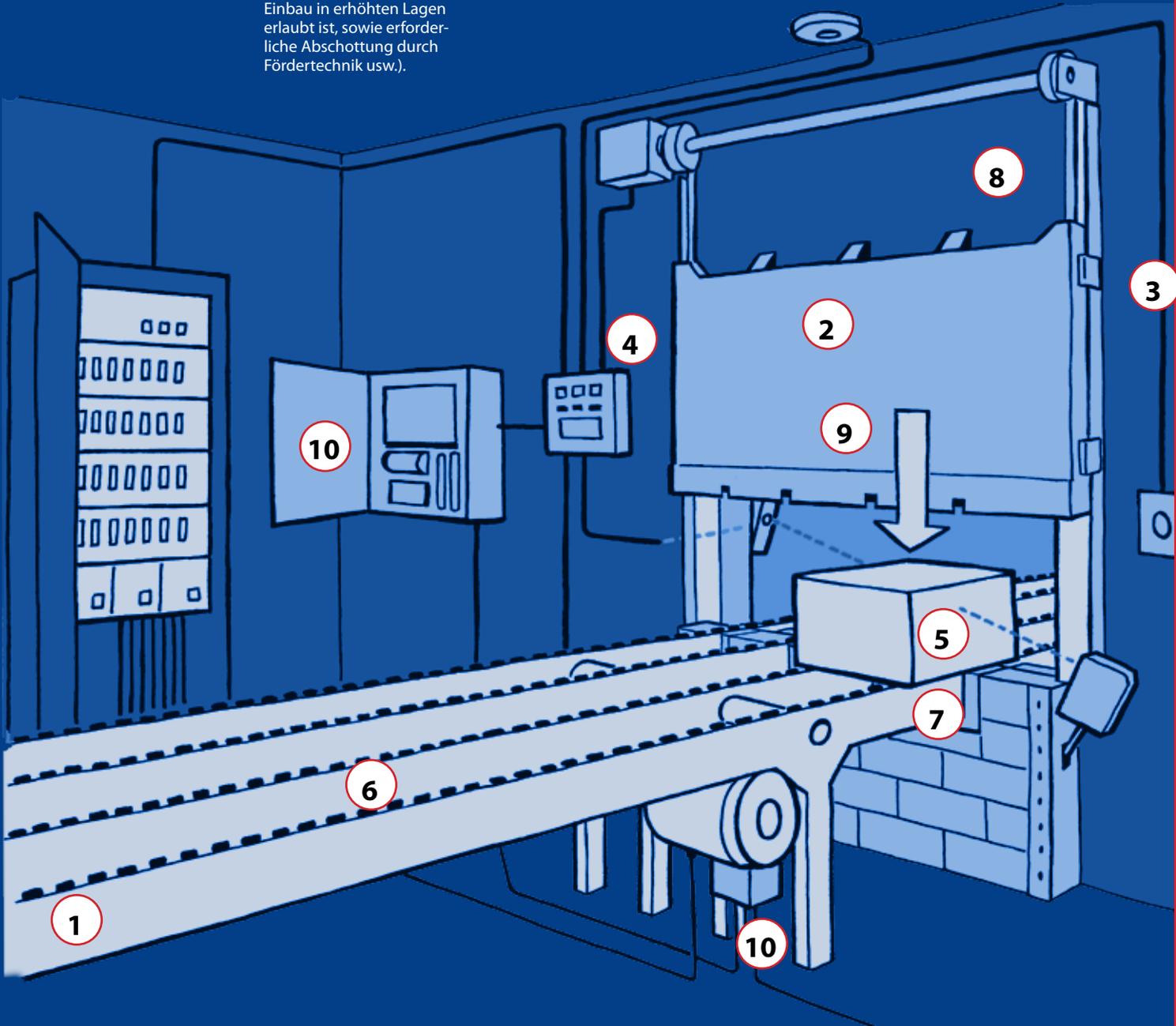
**1.** Förderanlagenabschlüsse für 22 verschiedene Fördererarten (unterbrochen oder durchlaufend), z. B. Rollenförderer, Gurtförderer, Tragkettenförderer, Kreisförderer etc.

**2.** Abschluss geprüft nach der speziellen Norm DIN EN 1366-7 mit den wesentlich höheren Anforderungen gegenüber der Prüfnorm für Tore DIN EN 1634-1 (z. B. höhere Ofendrücker, damit der Einbau in erhöhten Lagen erlaubt ist, sowie erforderliche Abschottung durch Fördertechnik usw.).

**3.** Geprüft für die verschiedensten Wandarten, massive Bauarten bis zu Leichtbau-Ständerwände.

**4.** Bauaufsichtlich zugelassene Steuerungsanlagen (Feststellanlagen), die speziell geprüft und ausgelegt sind für Förderanlagenabschlüsse (z.B. Signalaus-tausch mit Fördertechnik).

**5.** Schließbereiche werden im Auslösungsfall freige-räumt durch Überwachung der Schließbereiche oder durch Abräumsysteme.



**6.** Sicherstellung eines störungsfreien Förderprozesses, da keine Einwirkung durch den Förderanlagenabschluss.

**7.** Sichere Abschottung durchlaufender Fördertechnik, auch bei komplizierten Konstruktionen.

**8.** Vielfältige Schließrichtungen wegen Platzbeschränkungen.

**9.** Ausgelegt auch für hohe Funktionszyklen bis 200.000 - und wenn es gefordert ist, auch mehr.

**10.** Dezentrale Ersatzstromeinheiten zum Freifahren des Schließbereiches auch bei Netzausfall.

**Stöbich Brandschutz - der Weltmarktführer \*) hat bereits 10 Weltneuheiten entwickelt und im Markt etabliert. Seit 30 Jahren hat Stöbich über 60 Brandprüfungen allein im Bereich Förderanlagenabschlüsse in vielen Ländern erfolgreich absolviert.**

\*) gem. "Deutsche Standards: Lexikon der Deutschen Weltmarktführer" - siehe letzte Seite

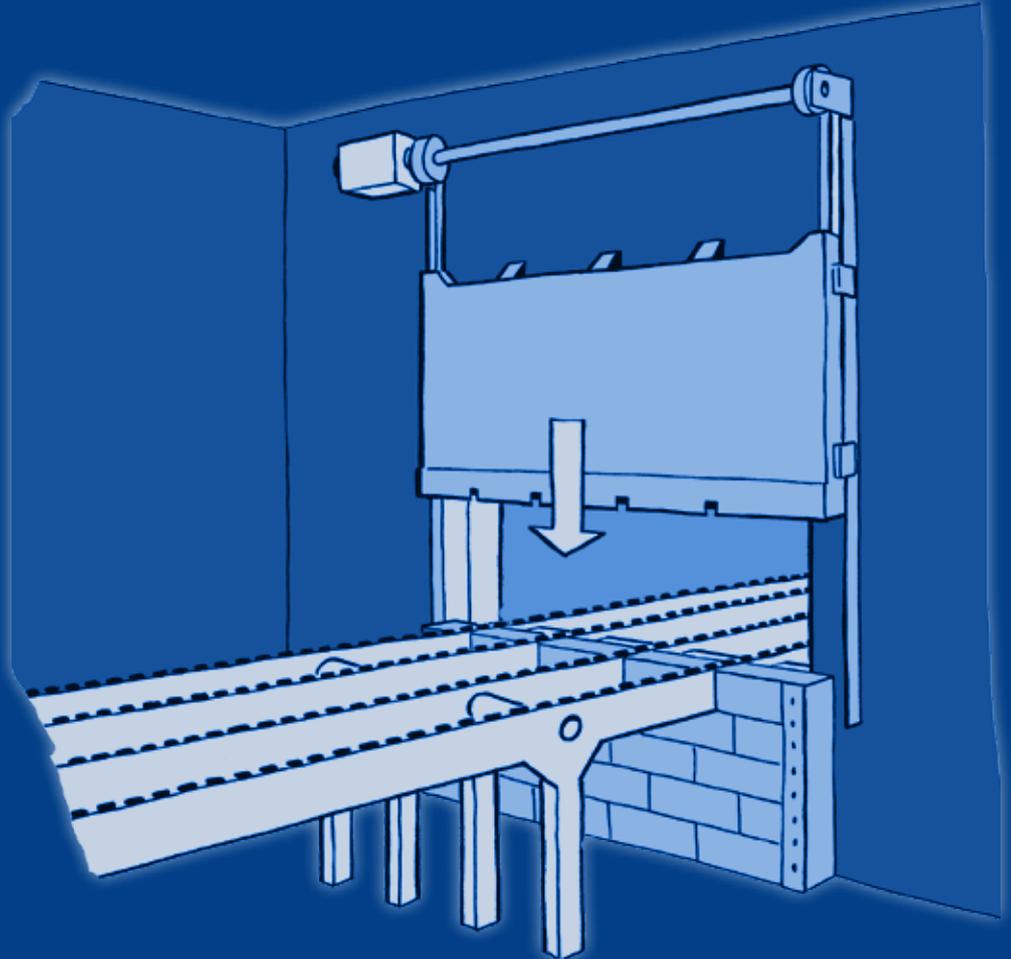
**Referenzen von A bis Z:** Airbus, Airport Bratislava, appetito convenience GmbH & Co KG, Audi, BASF Coating AG, Bauerngut Bückeberg, BMW AG, Böklunder Plumrose GmbH + Co KG, C&A, Coca-Cola Erfrischungsgetränke AG, Coppenrath & Wiese GmbH, Cornelsen Verlagskontor GmbH & Co. KG, Daimler AG, Demag Cranes & Componentes GmbH, DHL Fulfillment GmbH, Edeka, Eisbär Eis GmbH, Euryza Reis GmbH, Femacell GmbH, Ferrera, Ford, Fraport AG, Geflügelhof Middledorf, Globetrotter, Görtz Logistik GmbH, Goodyear Dunlop Tires Germany GmbH, Henkel AG & Co.KG, Hessischer Rundfunk, Holsten Brauerei AG, Humana Milchunion Recke, IGS Roderbruch, Ihr Platz, Ikea, Isis GmbH, Jägermeister, Johannes Hospital Duisburg, Jungheinrich AG, Kaba, Kappa, Klinikum Duisburg, Krombacher Brauerei, Langnese, Lübecker Nachrichten, Lyreco, Mars, Meica Fleischwaren, Milford Tea GmbH & Co KG, Motorola GmbH, Nestle Deutschland AG, Nobilia Werke, Nolte Küchen, Nordzucker, Ophéis GmbH Stahlhochbau, Organic Waste Recycling Stade GmbH, OTTO, Papierfabrik Buchmann, Peek und Cloppenburg, Pfeleiderer AG, Pirelli Deutschland GmbH, Rack + Rüter, Remondis GmbH & Co. KG, Rotkäppchen-Mumm Sektellereien GmbH, Rügenwalder Carl Müller GmbH, Sanacorp Pharmahandel GmbH, Schinken Einhaus GmbH & Co KG, Siemens AG, Schwab Versand, Tesa Hamburg, ThyssenKrupp Steel AG, TU Braunschweig, Uniklinik Düsseldorf, Unilever Deutschland Holding GmbH, Uniklinik Düsseldorf, Veltins Brauerei Grevenstein, Viastore Systems GmbH, Vilsa Brunnen Bruchhausen, Volkswagen AG, Warsteiner Brauerei, Wella Manufacturing GmbH, Westfalia Storage Systems GmbH & Co. KG, Wiesenhof, X-Box GmbH, Zentis, Zilg-Brauneis GmbH, etc.

# ECClos-S robuster Schieber in Blechpaneelbauweise

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1366-7  
**Klasse:** E 120, EW 120, EI 30 bis EI 120

**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600  
**Klasse:** C5

**Verwendbarkeitsnachweis:** CE Europäische Zulassung (ETA)



## Fördersysteme

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Durchlaufende Verfahrwagen

## Kundenvorteile

- Robuste Oberflächen des Schiebers durch Blechbauweise
- Geprüft nach dem höherwertigen europäischen Prüfverfahren DIN EN 1366-7
- Klassifizierung EI 30 - EI 120
- Europäische Zulassung erwartet bis zu den Größen 4,5 x 5,0 m

## Konstruktionsmerkmale

- Schieberbauweise
- Sandwichbauweise des Schiebers, allseitig Blechhülle
- Segmentierte Schieber Elemente für Transport
- Variable Bausteine für das Festfeld für durchlaufende Fördersysteme

## Schließrichtung



2 durchlaufende Tragkettenförderer



durchlaufender Rollenförderer in einem Heberschacht



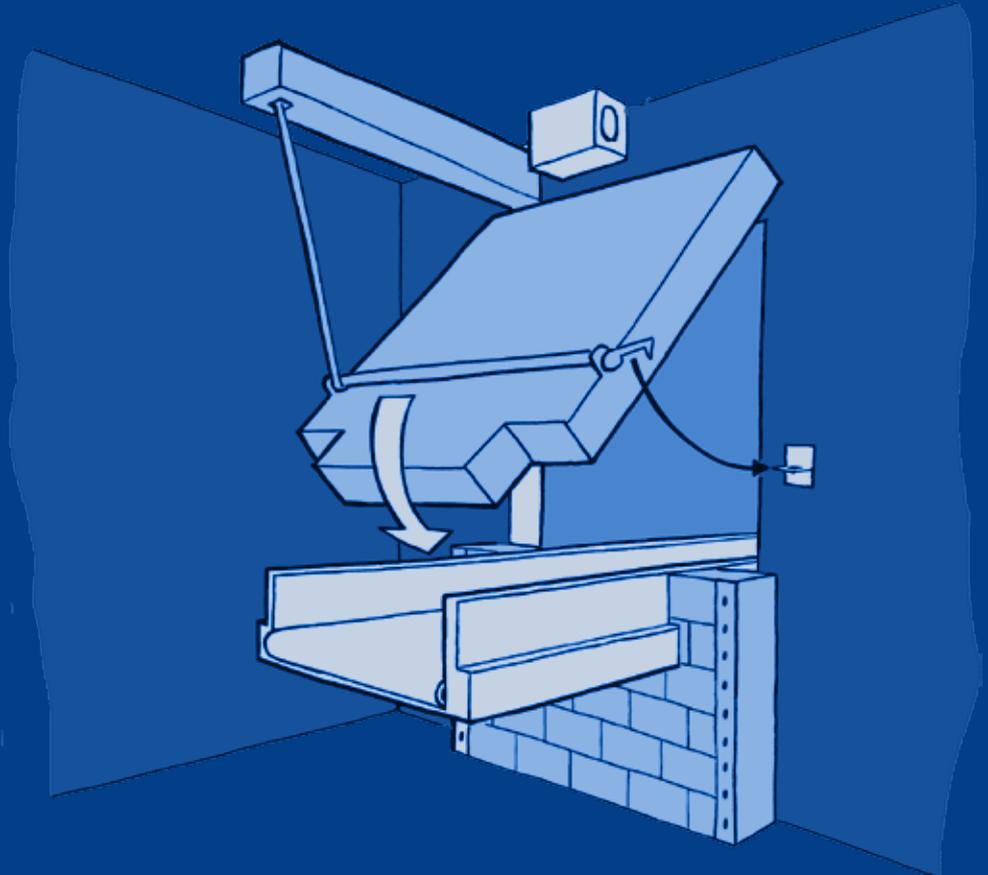
durchlaufender Gurtförderer mit 400 V Ersatzstromanlage

# ECClos-Q platzsparende, robuste Klappe in Blechpaneelbauweise

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1366-7  
**Klasse:** E 240, EW 240, EI 30 bis EI 120  
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600  
**Klasse:** C5

**Verwendbarkeitsnachweis:** CE Europäische Technische Zulassung (ETA) beantragt

**Klassifizierungsbericht:** FIRES-CR-164-10-AUPE



## Fördersysteme

- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer

## Kundenvorteile

- Robuste Oberflächen der Klappe durch Blechbauweise
- Geprüft nach dem höherwertigen europäischen Prüfverfahren DIN EN 1366-7
- Klassifizierung EI 30 – EI 120 sowie EW 240 (Porenbeton)
- Sehr geringer Platzbedarf im Sturzbereich

## Konstruktionsmerkmale

- Klappenkonstruktion drehbar um horizontale Achse
- Klappenblatt in Sandwichbauweise, allseitige Blechhülle
- Variable Bausteine für das Festfeld für durchlaufende Fördersysteme

## Schließrichtung



durchlaufender Gurtförderer



durchlaufender Gepäck-Gurtförderer



durchlaufender Rollenförderer



durchlaufender Rollenförderer in  
Edelstahlausführung

# ECClos-flex platzsparender, aufrollbarer Abschluss

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1366-7

**Klasse:** E 90, EW 60

**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600

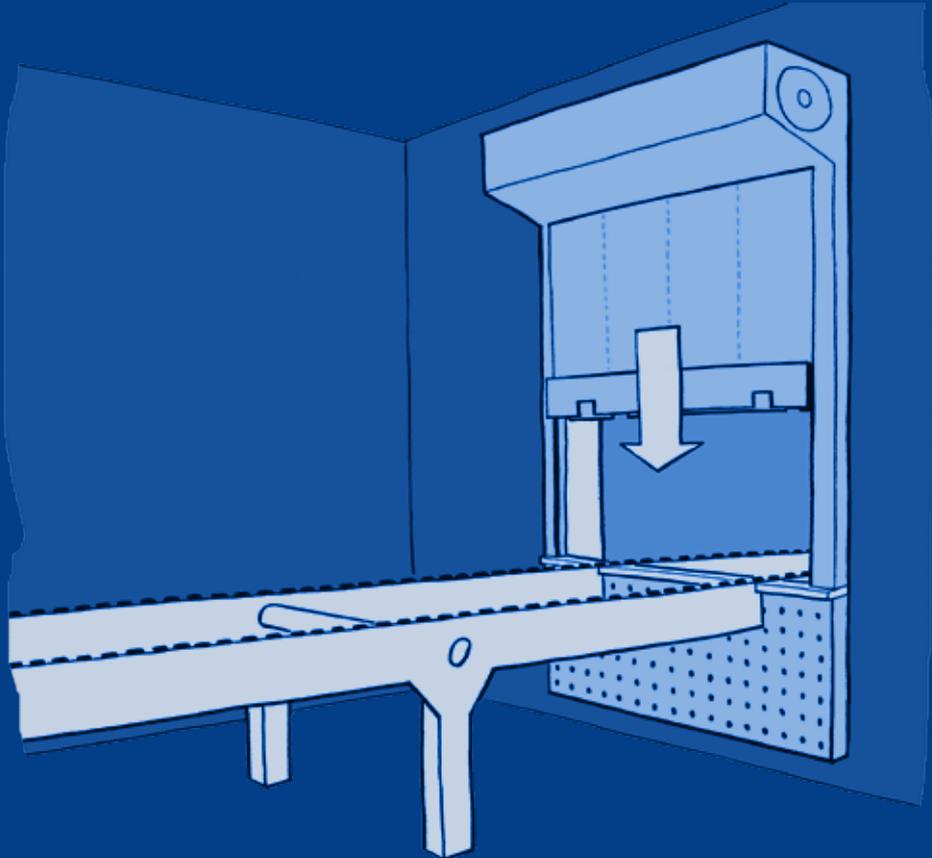
**Klasse:** C2

**Verwendbarkeitsnachweis:** CE Europäische Technische Zulassung (ETA) beantragt

**Prüfbericht:** 3278/228/08

## Fördersysteme

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Durchlaufende Verfahrwagen



## Kundenvorteile

- Geprüft nach der europäischen Norm DIN EN 1366-7 mit den Klassifikationen E 90, EW 60
- Geringer Platzbedarf durch aufrollendes Abschottungselement
- Geeignet für sehr große Öffnungen
- Schutzziel EI 90 durch bauseitige Sprinklerung möglich

## Konstruktionsmerkmale

- Textiler, aufrollbarer Förderanlagenabschluss
- Vertikale Schließrichtung von oben nach unten
- Geeignet für getrennte und durchlaufende Fördersysteme
- Keine wärmedämmende Eigenschaft

## Schließrichtung



unterbrochener Gepäckschalenförderer



durchlaufender Tragkettenförderer



unterbrochener Rollenförderer

# ECClos-RS *robustes Stahlrolltor*

**Feuerwiderstand:** geprüft nach CSN EN 1634-1

**Klasse:** E 120, EW 90

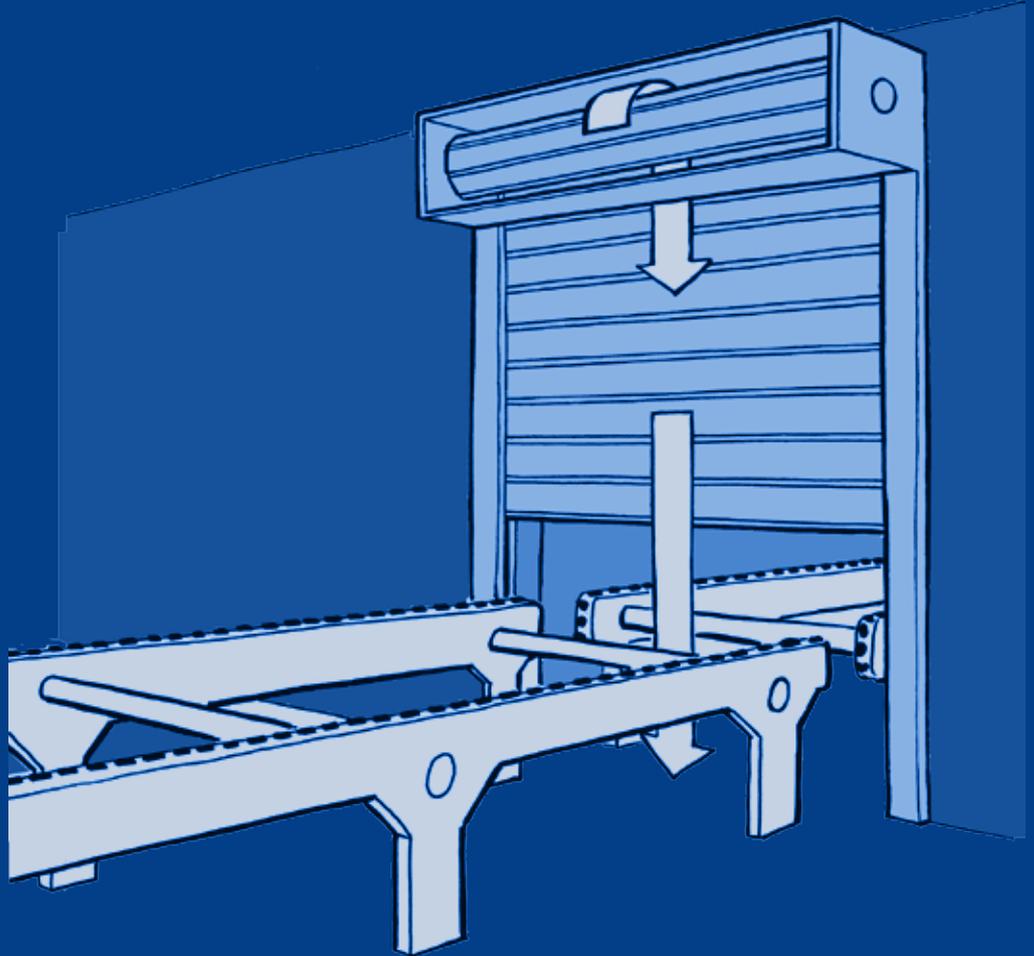
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600

**Klasse:** C1

**Verwendbarkeitsnachweis:** 2007-Efectis-R0421

## Fördersysteme

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Durchlaufende Verfahrwagen



## Kundenvorteile

- Geprüft nach CSN EN 1634-1
- Klassifikation EW 90
- Robuste Bauweise
- Geringer Platzbedarf im Sturzbereich
- Für große Öffnungen geeignet: EW 30: 12 m x 6,5 m, EW 60: 12 m x 4,6 m, EW 90: 12 m x 2,9 m

## Konstruktionsmerkmale

- Rollbare Lamellenprofile aus Stahl auf Wickelwelle
- Schließrichtung von oben nach unten
- Ca. 30 mm Lamellendicke, dadurch geringe Spaltbreite bei unterbrochenen Förderern nötig

## Schließrichtung



Kofferförderer mit Gurtförderer



Flurfördersystem



unterbrochener Gurtförderer

# ECClos-EH *ökonomische Kombination von Manschette und Tor*

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN 4102-5

**Klasse:** T 90

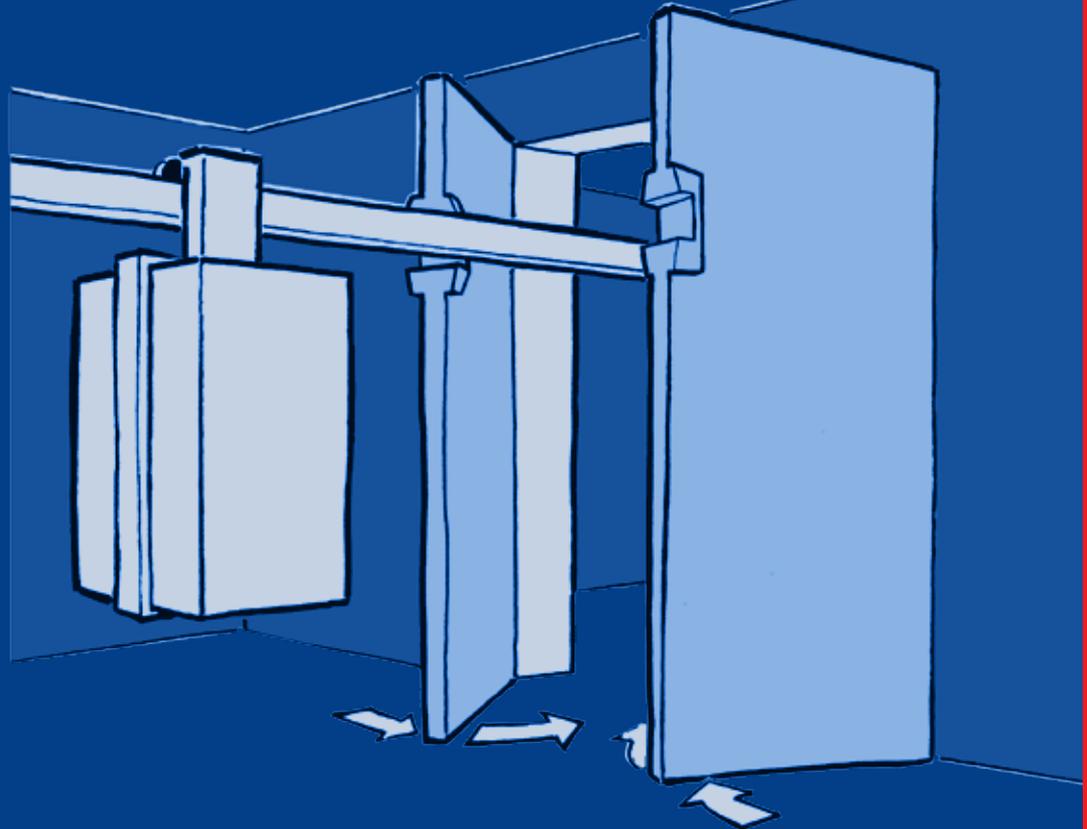
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN 4102-18

**Klasse:** 200.000 (entspricht C5)

**Verwendbarkeitsnachweis:** allgemeine bauaufsichtliche  
Zulassung  
Z-6.6-1147

## Fördersystem

· Elektrohängebahn



## Kundenvorteile

- Durchlaufende Aluminium- oder Stahlschienen einschl. Stromschienen werden abgeschottet
- Keine beweglichen Schienenteile
- Keine Einschränkung um die Förderschiene herum

## Konstruktionsmerkmale

- Zweiflügelige Drehtür
- Alternativ zweiteiliges Schiebetor
- Zwei halbschalige Manschetten umfassen Fördersystem
- Wiederöffnung manuell oder motorisch

## Schließrichtung



Alu-Schiene mit zweiteiligem Schiebetor



Alu-Schiene mit zweiflügliger Drehtür



Stahl-Schienen mit zweiflügligen Drehtüren

# RGT-K Kombination von Manschette und Tor für komplexe Fördertechnik

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN 4102-5

**Klasse:** T 90

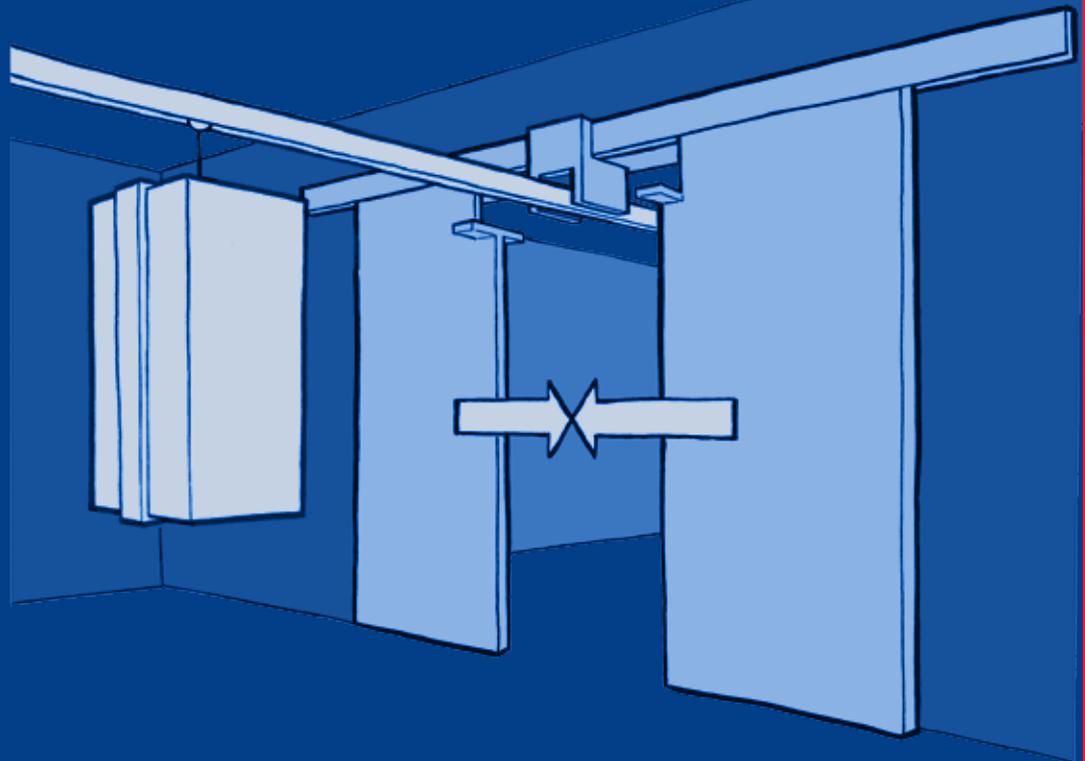
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN 4102-18

**Klasse:** 200.000 (entspricht C5)

**Verwendbarkeitsnachweis:** allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)  
Z-6.6-1522

## Fördersysteme

- Kreisförderer
- Power & Free System



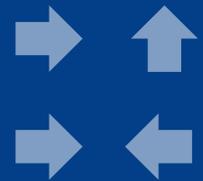
## Kundenvorteile

- Geprüfte und zugelassene Konstruktion für durchlaufende Kreisförderer, Power & Free, Kreuzgelenkketten und dgl.
- Bei horizontaler Schließrichtung Laufschiene integrierbar oben, somit freier Fußbodenbereich
- Für Durchführung mehrerer Förderstrecken

## Konstruktionsmerkmale

- Sandwichbauweise, Kalziumsilikatplatten außen
- Schließrichtung horizontal oder vertikal von unten
- Abschottung durchlaufender Kreisförderer mit intumeszierenden Manschetten

## Schließrichtung



Power & Free - Förderer mit Hubtor



Kreuzkettenförderer mit oben laufendem Schiebetor



Power & Free mit mehrteiligem Schiebetor

# ECClos-flex-K platzsparender, von unten schließender Rollabschluss

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1366-7

**Klasse:** E 90, EW 60

**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600

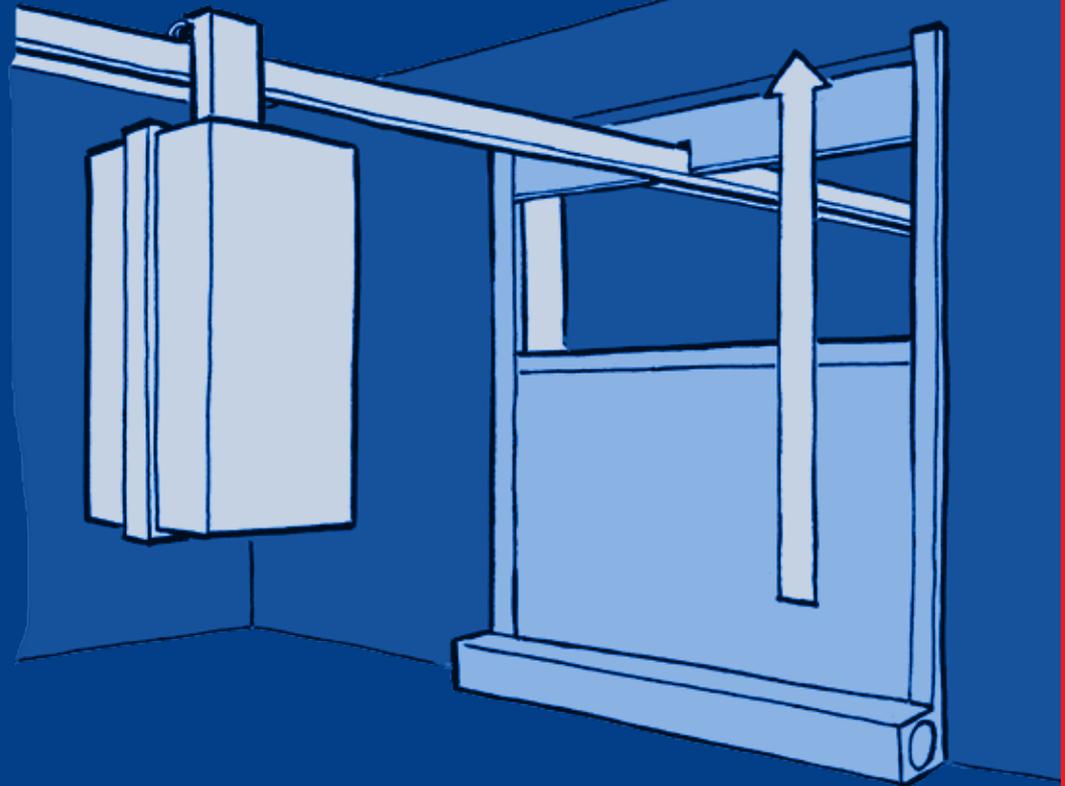
**Klasse:** C2

**Verwendbarkeitsnachweis:** CE Europäische Technische Zulassung (ETA) beantragt

**Nr. Prüfbericht:** 3278/228/08

## Fördersysteme

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Geeignet für durchlaufende Kreisförderanlagen



## Kundenvorteile

- Geprüft nach der europäischen Norm DIN EN 1366-7 mit der Klassifikation EW 60 (SR von unten)
- Geringer Platzbedarf durch aufrollendes Abschottungselement
- Geeignet für sehr große Öffnungen
- Schutzziel EI 90 mit zusätzl. bauseitiger Sprinklerung möglich

## Konstruktionsmerkmale

- Textiler, aufrollbarer Förderanlagenabschluss
- Förderschienen werden mit Manschetten umfasst, die bei Temperatureinwirkung zuschäumen und die Freiräume verschließen
- Vertikale Schließrichtung von unten nach oben
- Keine wärmedämmende Eigenschaft

## Schließrichtung



Elektrohängebahn im Heberschacht



Hängekreisförderer

# Universal-B gekapselter, vielseitiger Schieberabschluss

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN 4102-5

**Klasse:** T 90

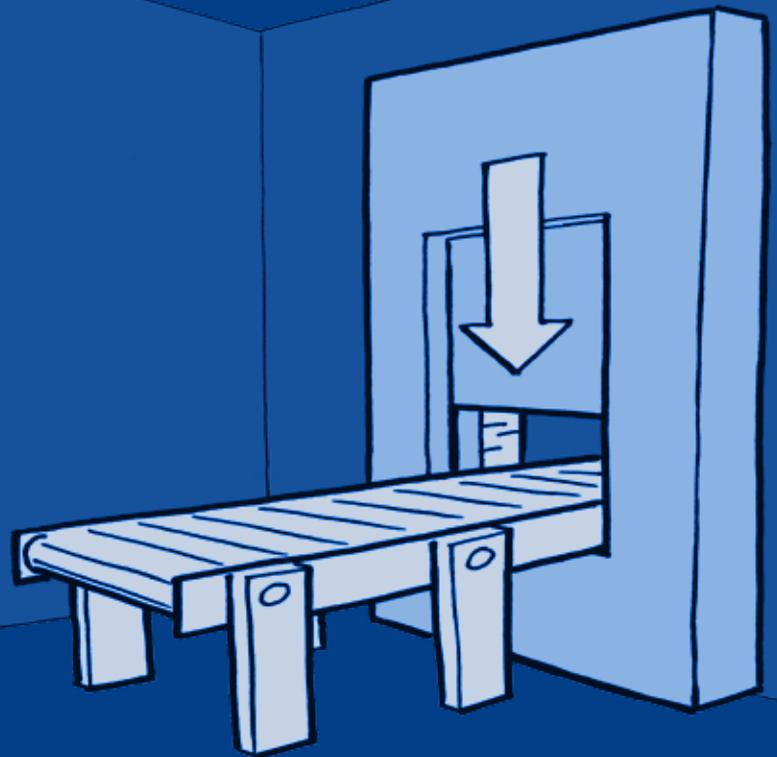
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN 4102-18

**Klasse:** 200.000 (entspricht C5)

**Verwendbarkeitsnachweis:** allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)  
Z-6.6-469

## Fördersysteme

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Durchlaufende Verfahrwagen
  - Sorter
  - Zeitungsförderer



## Kundenvorteile

- Für hohe ästhetische Ansprüche durch glatte Oberflächen, da komplett innwandig
- Wände können durch geschosshohe Elemente ersetzt werden
- Geprüft nach DIN 4102

## Konstruktionsmerkmale

- Schieberbauweise
- Tragende Stahlkonstruktion, die mit Promatect-H-Platten belegt ist
- Geschlossene Bauweise (Schieber parkt im Gehäuse)

## Schließrichtung



integriert in Edelstahl  
verkleidete Haube



Zeitungstransporteur



Förderanlagenabschluss bildet  
geschosshohe Wand



mit Schutzkorb, da Fördergut  
zerschmettert wird

# Omnicomcompact *platzsparender, stapelbarer Abschluss*

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1634-1

**Klasse:** EI 30 bis EI 120

**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN 4102-18

**Klasse:** 10.000 (entspricht C2)

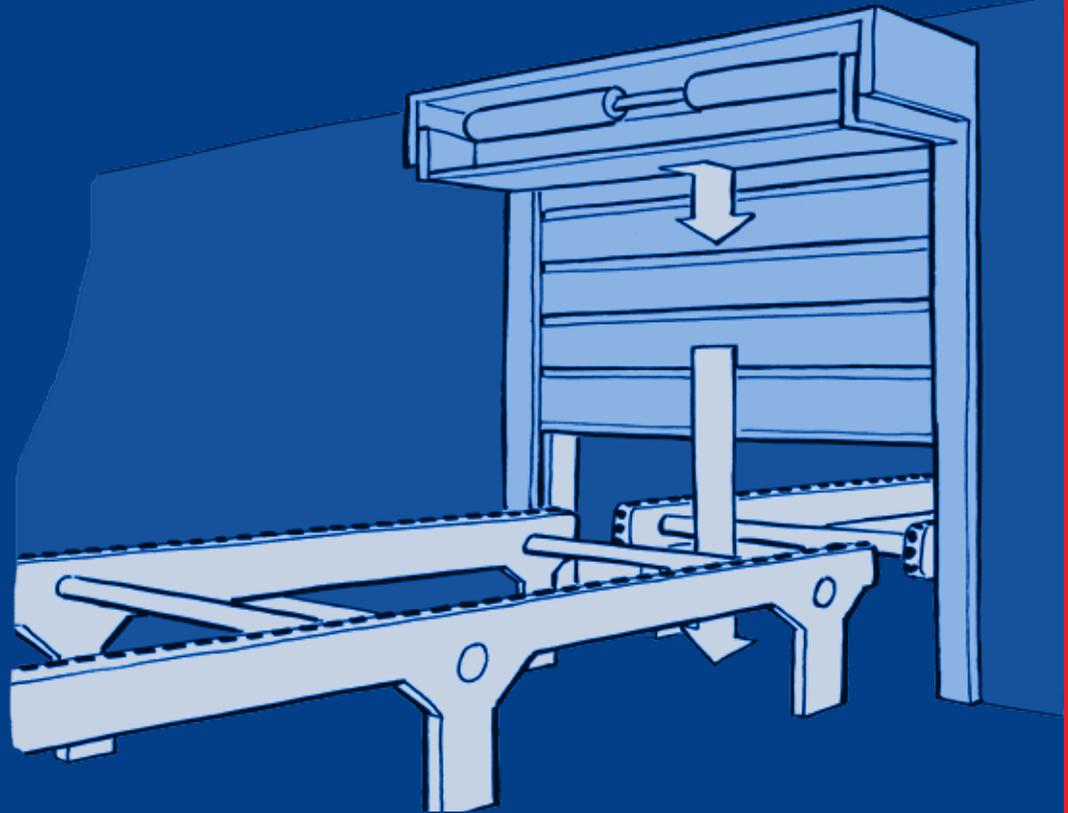
**Verwendbarkeitsnachweis:** allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) als Tor

**Nr:** Z-6.20-1886 (T 90), Z-6.20-1887 (T30)

**Klassifizierungsbericht:** FIRES-CR-041-11-AUPE (EI 120)

## Fördersysteme

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Durchlaufende Verfahrwagen



## Kundenvorteile

- Geprüft nach DIN EN 1634-1 mit den Klassifikationen bis EI 120
- Geringer Platzbedarf im Sturzbereich
- Robuste Oberfläche durch Blechbauweise
- Geeignet für sehr große Öffnungen
- Auch als Niedrigsturzvariante (Platzbedarf ca. 500 mm)

## Konstruktionsmerkmale

- Segmentiertes Schieberblatt, das im Sturzbereich abgestapelt wird
- Sandwichbauweise, beidseitig Blech
- Abschlussleiste ausgelegt für unterbrochene oder durchlaufende Fördersysteme

## Schließrichtung



getrennte Rollenförderer



durchlaufende Tragkettenförderer,  
geschlossene Position



durchlaufende Tragkettenförderer,  
geöffnete Position

# Universal-S universeller Deckenabschluss

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN 4102-5

**Klasse:** T 90

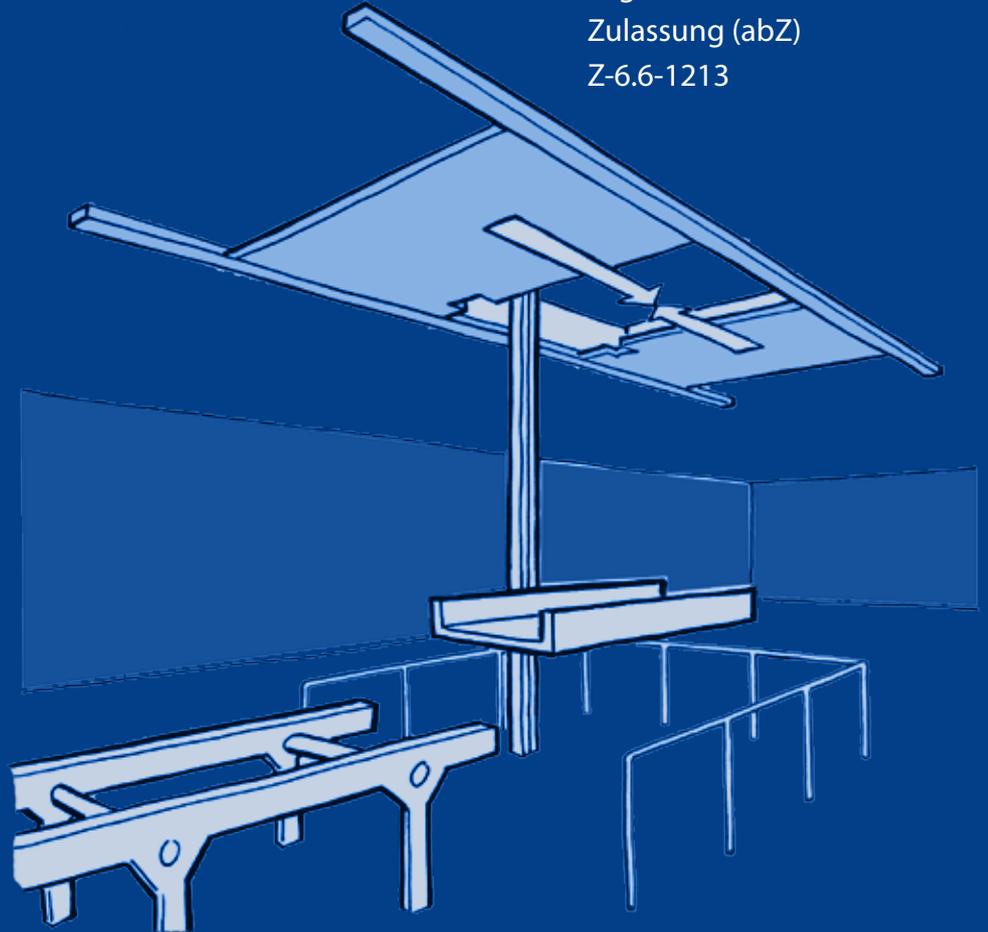
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN 4102-18

**Klasse:** 200.000 (entspricht C5)

**Verwendbarkeitsnachweis:** allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)  
Z-6.6-1213

## Fördersysteme

- Etagenheber
- Abwurfschächte



## Kundenvorteile

- Einbau ohne nennenswerte Platzeinschränkungen
- Abschottung durchführender Stützen und Tragmittel mit Manschetten
- Keine Heberschachtverkleidung notwendig
- Machbarkeit in Abhängigkeit der Anzahl und der Positionierung der durchlaufenden Bauteile

## Konstruktionsmerkmale

- Schieberkonstruktion für den Decken-/Fußbodeneinbau
- Einteilig oder mehrteilig
- Bei durchlaufenden Konstruktionen Manschetten an den Schließkanten des Schiebers

## Schließrichtung



Abwurfschacht



Etagenförderer



Etagenförderer

# ECClos-flex-S revolutionärer Ersatz für Heberschachtwände

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1366-7

**Klasse:** E 90, E 120, EW 90, EW 120

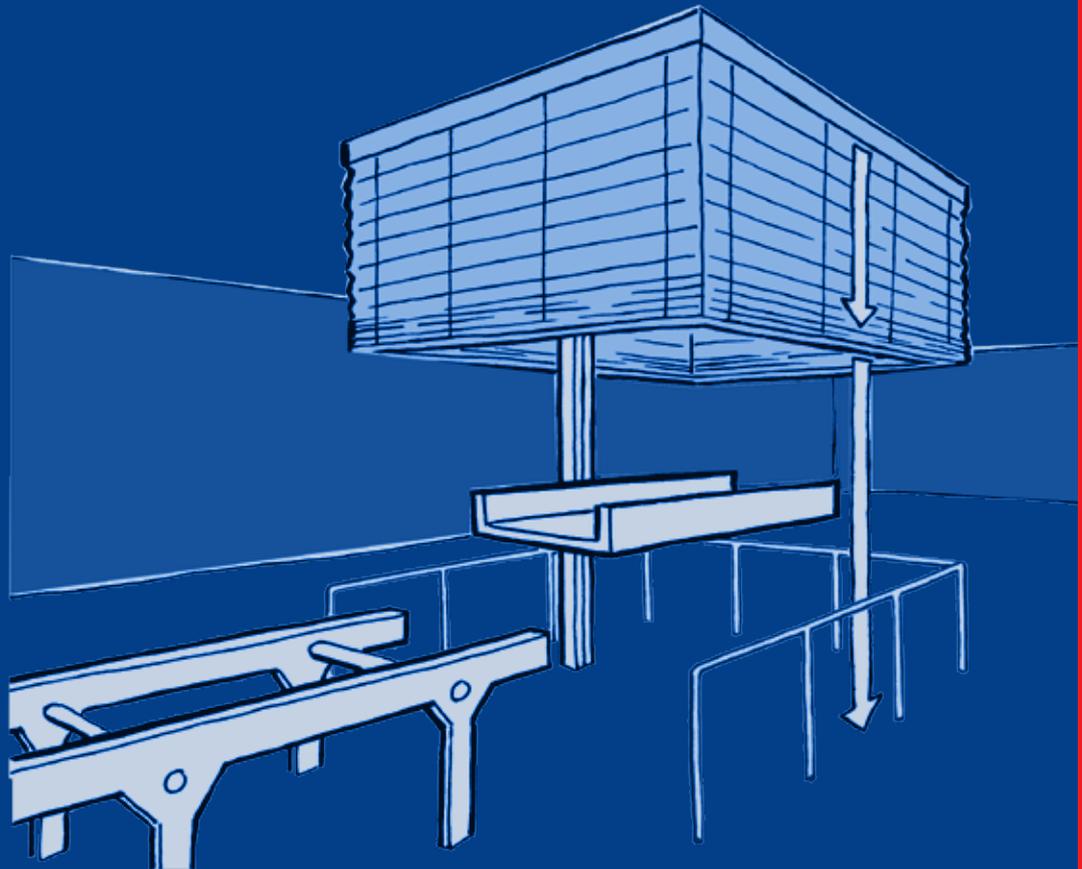
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600

**Klasse:** C2

**Verwendbarkeitsnachweis:** FIRES-FR-136-11-AUNE  
UB 3.3/10-018-D

## Fördersystem

· Etagenförderer



## Kundenvorteile

- Raumbildende Abschottungssysteme, z. B. Heber, ohne Sichteinschränkungen (keine Stützen)
- Für große Abmessungen, Umfang 30 m und Höhe bis 8 m
- Uneingeschränkte Sicht auf den Förderprozess
- Gute Zugangsfähigkeit für Wartungen an Heber und dgl.
- Geprüft nach der europäischen Norm DIN EN 1366-7 mit der Klassifikation EW 90 / 120

## Konstruktionsmerkmale

- Textiler, raumbildender Abschluss, speziell für Etagenförderer
- Gefaltetes Spezialgewebe, im betriebsbedingten Zustand in einem Gehäuse positioniert
- Abschlussleiste ausgelegt für unterbrochene oder durchlaufende Fördersysteme
- Hoher Freiheitsgrad in der Grundfläche; rechteckig oder Polygon (offene Polygone mit Führungsschienen an den Enden)

## Schließrichtung



betriebsbedingt geöffneter Abschluss



sich schließender Abschluss



geschlossener Abschluss

# Isogate *hygienischer Abschluss für Kühl- und Gefrierräume*

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1634-1

**Klasse:** EI 90

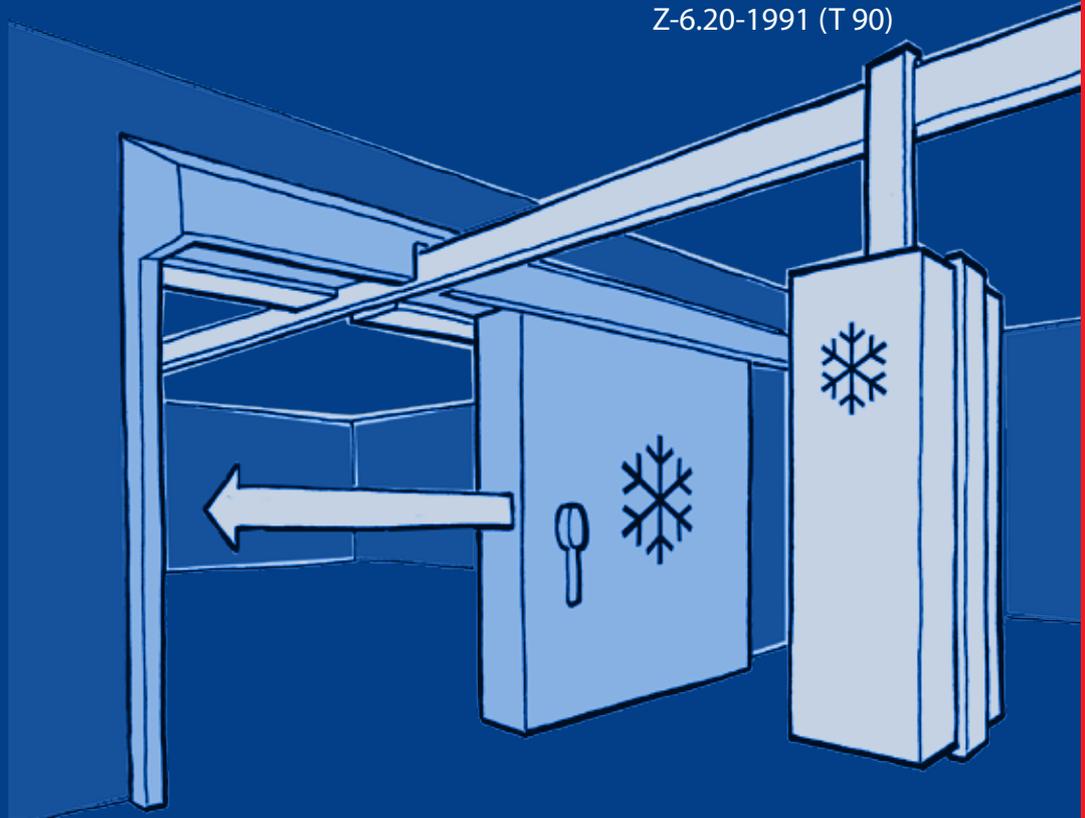
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN 14600

**Klasse:** C5

**Verwendbarkeitsnachweis:** allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)  
Z-6.20-1991 (T 90)

## Fördersysteme

- Durchlaufende Hängeförderer
- Unterbrochene Fördersysteme
  - Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer



## Kundenvorteile

- Feuerwiderstandsklasse T 30 /T 90 nach DIN 4102; EI 30 /EI 90 nach DIN EN 1634-1
- Mittl. Öffnungsgeschwindigkeit bis zu 0,5 m/s
- Hohe Zyklenzahl bis 1000/Tag
- Veterinärkonforme Ausführung

## Konstruktionsmerkmale

- Hervorragende Isoliereigenschaft (K=0,0184)
- Oberfläche Edelstahl / Beschichtung
- Verschleißfreies selbstregulierendes Heizsystem bei durchlaufenden Fördersystemen
- Manuelle oder motorische Wiederöffnung

## Schließrichtung



Tragkettenförderer



3 durchlaufende Förderer



durchlaufender Hängeförderer



unterbrochener Rollenförderer

# Manschette *zuschäumendes Abschottungssystem*

**Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 1634-1

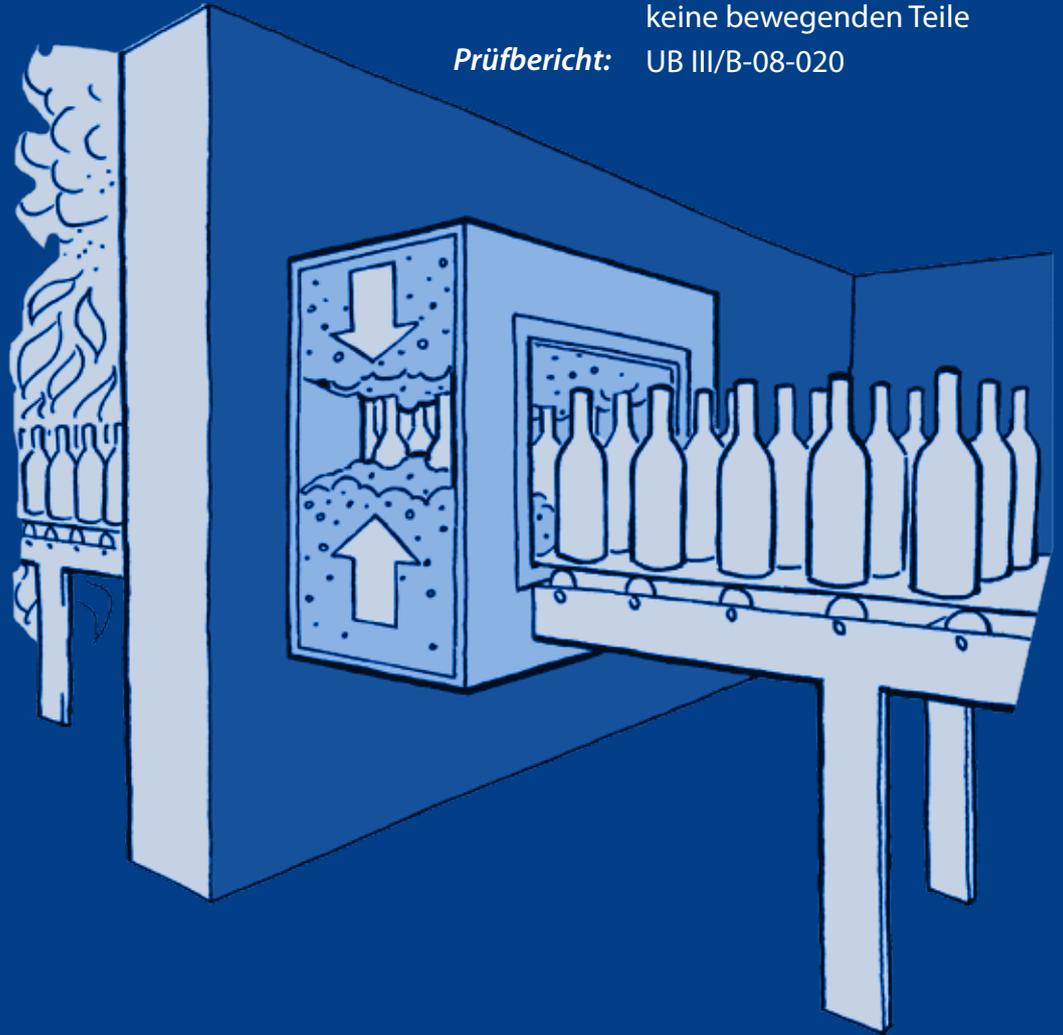
**Klasse:** EI 90

**Dauerfunktion:** nicht nötig, da keine bewegenden Teile

**Prüfbericht:** UB III/B-08-020

## Fördersysteme

- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Kreisförderer



## Kundenvorteile

- Kein Freifahren des Schließbereiches bei nicht-brennbarem Fördergut notwendig
- Keine beweglichen Abschottungselemente
- Geringer Platzbedarf auf der Wandscheibe
- Geprüft EI 90 nach DIN EN 1634-1 mit Fördergut „total gefüllter Flaschen-Förderer“

## Konstruktionsmerkmale

- Brandgeschützte Stahlkonstruktion umfasst Förderer
- Intumeszierende (d. h. im Brandfall aufschäumende) Abschottungsblöcke in mehreren Abschottungstiefen
- Integrierte Initiatoren zum beschleunigten Zuschäumen
- Abschottungstiefe abhängig vom lichten Förderquerschnitt
- Abschottungsquerschnitt an das Fördergut angepasst

## Schließrichtung



Rundriemenförderer für Flaschen/Dosen



Scharnierkettenförderer durch Deckenöffnung



Scharnierkettenförderer für Flaschen



Hängeförderer (Overhead) für z.B. Hühner

# Turbocoil *schneller Sicherheitsabschluss*

**Schnellauffunktion:** 1,4 m/s

**Rauch- und Feuerwiderstand:** geprüft nach DIN EN 12101-

**Klasse:** DH 120

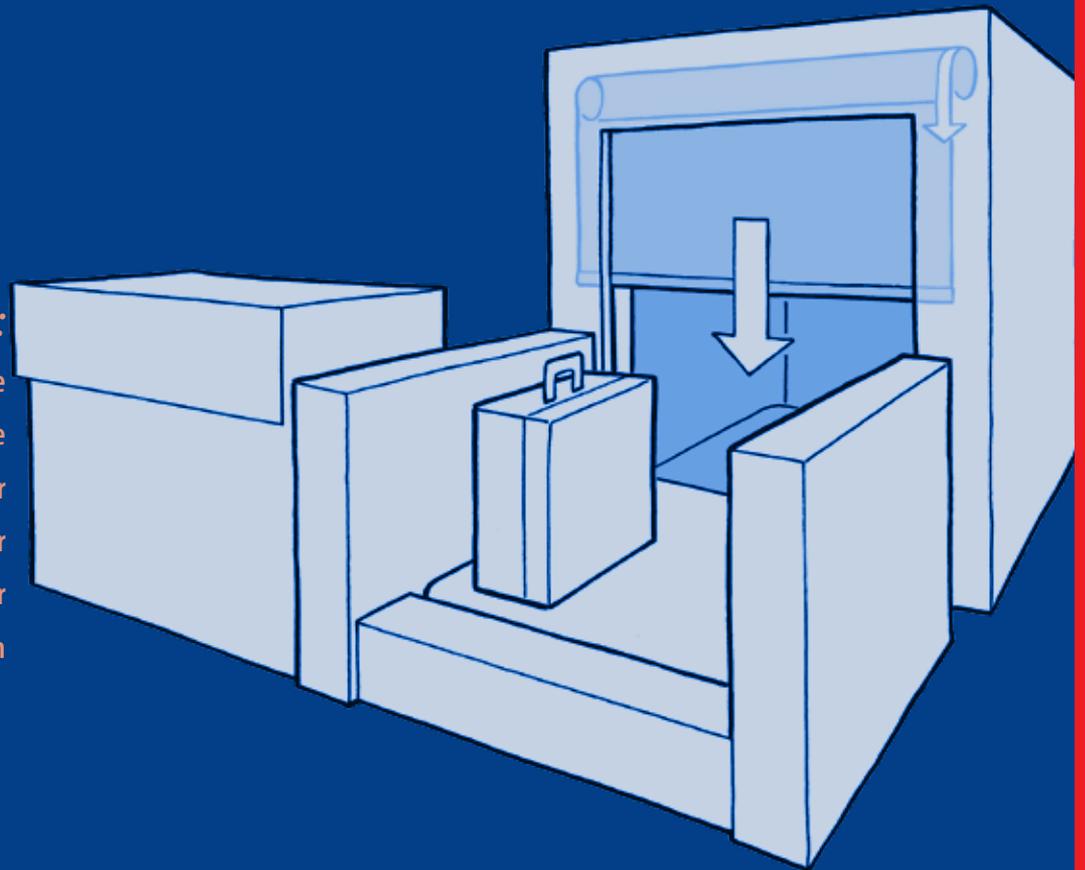
**Dauerfunktion:** geprüft nach DIN EN 14600

**Klasse:** C5

**Verwendbarkeitsnachweis:** CE nach DIN EN 12101-1

## Fördersysteme:

- Unterbrochene Fördersysteme
- Trennbare Fördersysteme
- Durchlaufende Gurtförderer
- Durchlaufende Rollenförderer
- Durchlaufende Tragkettenförderer
- Durchlaufende Verfahrwagen



## Kundenvorteile

- Hohe Geschwindigkeit ca. 1,5 m/s
- CE nach DIN EN 12101-1
- Rauchdichtigkeit: Klasse DH 120 (ETK)
- Hohe Zyklenzahl
- Vormontiert und getestet, bereit zum Anschrauben an bauseitige Haube

## Konstruktionsmerkmale

- Selbsttragende Konstruktion
- Aufwickelndes beidseitig beschichtetes Glasfilamentgewebe
- Industrierantrieb mit Absolutwertgebern 3 x 230 V
- Optional Beschichtung des Gewebes mit kratzbeständigem und schmutzabweisendem Decklack

## Schließrichtung



betriebsbedingt geöffneter Abschluss



sich schließender Abschluss



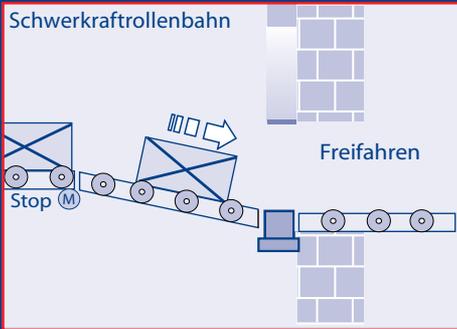
geschlossener Abschluss

# Freifahren und Abräumen

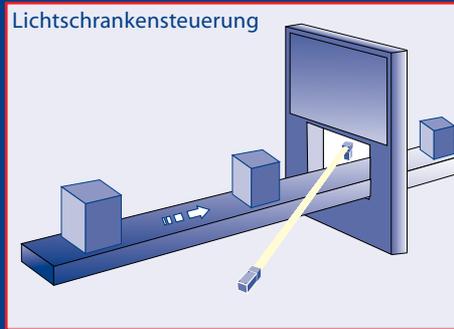
Problemorientiertes Freiräumen des Schließbereiches.

Bei stehenden  
Fördersystemen

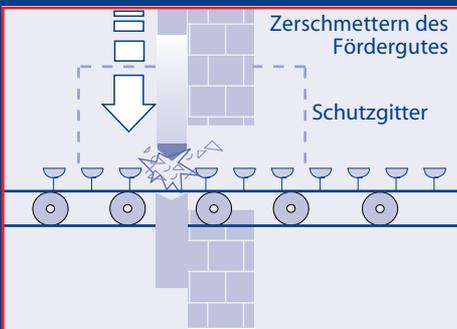
Bei weiterlaufenden  
Fördersystemen  
ist ein Ersatzstromsystem  
erforderlich.



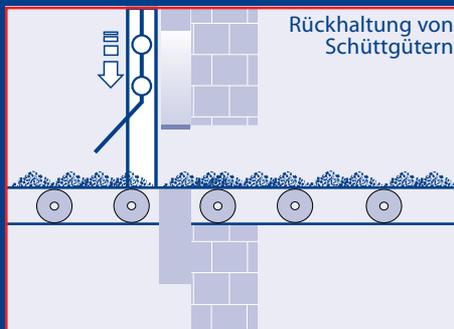
Wenn Rollenförder-systeme mit einer Neigung durch den Abschluss hindurchlaufen, bietet sich das zeitverzögerte Schließen an. Voraussetzung hierfür ist, dass es zu keinem Rückstau des Gutes bis in die Schließebene kommen kann.



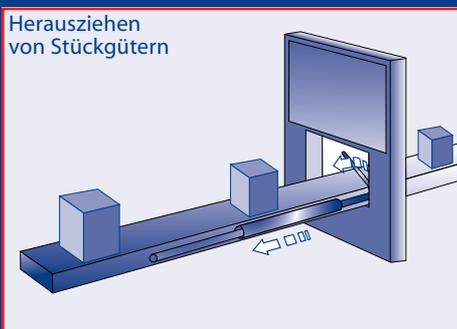
Eine oder mehrere diagonal angeordnete Lichtschranken überwachen die Schließebene. Bei gemeldeter Lücke stoppt das Fördersystem.



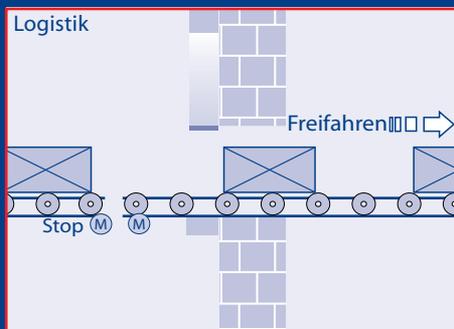
Für Fördergüter, die aufgrund ihrer Eigenschaften durch kinetische Energie zerschmettert oder verdrängt werden können, bietet das Abräumsystem "Typ A-Y1" eine kostengünstige Möglichkeit.



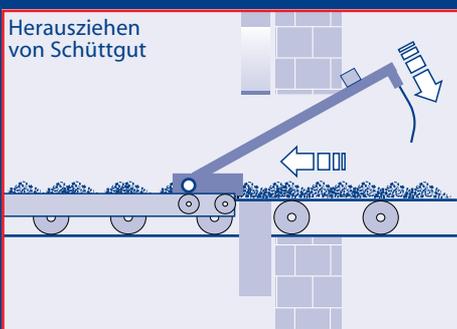
Schüttgüter können mittels eines Schiebers zurückgehalten werden. Die Anordnung des Schiebers kann rechtwinklig, schräg oder nach dem Schneeflugprinzip erfolgen. Erst nach Freiräumung des Fördersystems wird gestoppt.



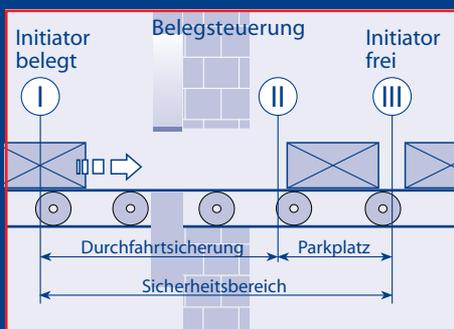
Stückgüter, die sich mit Lücken untereinander auf dem Fördersystem bewegen, können mit einschwenkendem Rückzughebel mit gespeicherter pneumatischer Energie aus dem Schließbereich herausgezogen werden.



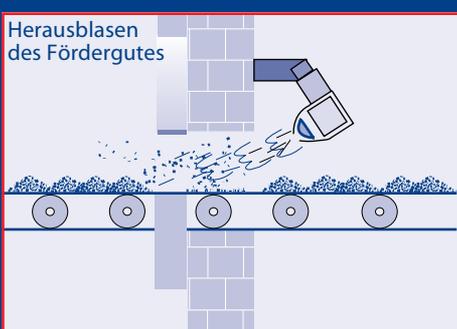
Wenn für den Förderprozess mehrere getrennte Fördersysteme eingesetzt werden, kann durch Abschalten der zuführenden Förderstrecke und Weiterlaufen der abführenden Förderstrecke der Schließbereich freigefahren werden.



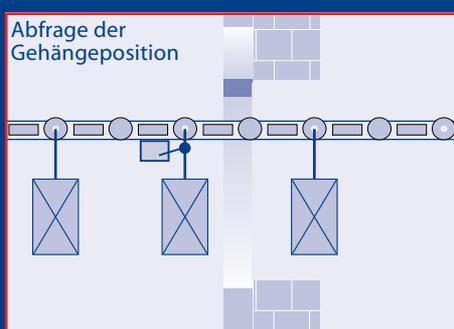
Eine durch gespeicherte Energie angetriebene Harke schwenkt in den Förderprozess und zieht das Fördergut hinaus.



Die Belegsteuerung wird definiert für die Strecke, die notwendig ist, damit der Schließbereich frei ist vom Fördergut. Vor und hinter dieser Belegstrecke werden Schaltelemente, im Regelfall Näherungsschalter (Initiatoren) gesetzt.



Leichte Fördergüter können durch den Einsatz von gespeicherter Druckluft aus dem Schließbereich herausgeblasen werden.



Bei diesem System muss sichergestellt sein, dass sämtliche Öffnungen beim Schließprozess gleichzeitig frei sind. In Abhängigkeit von der Gleichmäßigkeit der Gehängeabstände sowie der Gehänge müssen Schaltelemente angebracht werden.

# Stöbich – Innovationen für Ihre Sicherheit

Stöbich Brandschutz hat sich seit 1980 sowohl zum weltweiten Marktführer bei Förderanlagenabschlüssen entwickelt, als auch zum internationalen Trendsetter im Bereich des textilen Brandschutzes.

Das durch die immense Anzahl ausgeführter Projekte und Brandversuche gewachsene Know-how sowie die erprobte konstruktive Kompetenz machen Stöbich zum Brandschutz-Spezialisten mit breiter Produktpalette und umfassendem Dienstleistungsangebot.

Zehn Weltneuheiten und zahlreiche Auszeichnungen sind Ausdruck für innovativ-kundenorientierte Produktgestaltung und rationelle Prozessbeherrschung.

Vier Niederlassungen und eine große Anzahl nationaler und internationaler Vertretungen ermöglichen unmittelbare Präsenz und Kundennähe in allen Projektstadien.

## Geprüfte Qualität



Mehr Infos  
(Video, CD oder Internet)

[www.stoebich.de](http://www.stoebich.de)  
[info@stoebich.de](mailto:info@stoebich.de)



Niederlassung Nord • Pracherstieg 6 • 38644 Goslar



Niederlassung Süd • Gewerbehof 8 • 73441 Bopfingen



Niederlassung Ost • Geltestraße 12 • 06188 Landsberg OT Quais



Niederlassung West • Max-Planck-Straße 13 • 59423 Unna

## Auszeichnungen und Innovationspreise



„Bauen im Bestand“  
vom Bundes-  
ministerium



1. Preis der MDR  
Sendereihe  
„einfach genial“



„Brandschutz des Jahres  
2011“ von FeuerTRUTZ



„Lexikon der deutschen  
Weltmarktführer“ 2010



Deutsche Innovationspreise  
„Architektur + Bauwesen“

**Niederlassung Nord**  
Stöbich Brandschutz GmbH  
Pracherstieg 6  
38644 Goslar  
Telefon (05321) 5708-19  
Telefax (05321) 5708-88

**Niederlassung Süd**  
Stöbich Brandschutz GmbH  
Gewerbehof 8  
73441 Bopfingen  
Telefon (07362) 9614-33  
Telefax (07362) 9614-50

### Internationale Vertriebspartner bzw. Niederlassungen

- Australien
- Bahrain
- Belgien
- Bosnien-Herzegowina
- Brasilien
- Bulgarien
- China
- Dänemark
- Estland
- Finnland
- Frankreich
- Griechenland
- Großbritannien
- Hongkong
- Indien
- Irland
- Island
- Israel
- Italien
- Kanada
- Katar
- Kroatien
- Lettland
- Liechtenstein
- Litauen
- Luxemburg
- Mazedonien
- Mexiko
- Neuseeland
- Niederlande
- Norwegen
- Österreich
- Polen
- Portugal
- Rumänien
- Russland
- Saudi Arabien
- Schweden
- Schweiz
- Serbien und Montenegro
- Singapur
- Slowakei
- Slowenien
- Spanien
- Tschechien
- Türkei
- Ukraine
- Ungarn
- USA
- VAE
- Weißrussland
- Zypern

**Niederlassung Ost**  
Stöbich Brandschutz GmbH  
Geltestraße 12  
06188 Landsberg OT Quais  
Telefon (034602) 552-21  
Telefax (034602) 552-50

**Niederlassung West**  
Stöbich Brandschutz GmbH  
Max-Planck-Straße 13  
59423 Unna  
Telefon (02303) 98689-18  
Telefax (02303) 98689-50